

### Informations Générales

ORALITE® 5921M Prismatic Fleet Marking Grade et ORALITE® 5421 Commercial Fleet Marking Grade (désignés dans le reste de ce document 5921M et 5421) résistants aux conditions climatiques les plus extrêmes et aux solvants sont conçus pour être appliqués facilement sur la carrosserie peinte ou non des véhicules. Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches techniques des produits, disponibles auprès des bureaux locaux ORAFOL. Veuillez lire attentivement toutes les instructions d'application et d'entretien avant d'en commencer l'application.

### Avant L'application

#### ÉTAPE 1 : Réalisation des Patrons

5921M et 5421 sont des films rétro réfléchissants en vinyle qui lui permet de se conformer facilement à des surfaces courbées (dans deux directions). Cependant, son utilisation doit être limitée à des courbes mineures. Les courbes complexes peuvent être évitées en découpant de plus petits morceaux de manière à obtenir un joint bout à bout, donnant l'impression qu'il n'y a qu'un seul et même morceau.

#### ÉTAPE 2 : Découpe

##### Découpe Manuelle

Le produit peut être découpé facilement à l'aide d'un couteau aiguisé ou d'un massicot rotatif. Si vous utilisez un couteau, tenez-le à un angle de 45 degrés par rapport à la surface. Le bord du film est alors en léger retrait, empêchant tout décollement du fait des laveurs mécaniques et nettoyeurs haute pression. Il n'est pas recommandé de procéder à une découpe sur le véhicule.

##### Découpe pour Traceur

En général, il faut moins de pression lors de la découpe des films 5921M et 5421 par rapport à d'autres films de décoration. Vous trouverez ci-dessous quelques suggestions de paramètres à utiliser avec une sélection d'équipements.

Equipment	5921M / 5421
Zünd 1600XL	Pression – 450 grammes (découpe à travers le film protecteur)
Gerber P2C 1600	Pression – 360 grammes, 2 passes (pas de découpe à travers le film protecteur)

Les équipements et paramètres ci-dessus sont suggérés sur la base des essais réalisés en laboratoire et sur le terrain par ORAFOL ; il existe un certain nombre de traceurs satisfaisants sur le marché qui ne font pas partie de la liste de nos recommandations. L'utilisateur doit tester l'équipement choisi pour les meilleurs paramètres à appliquer.

##### Vernis de Scellement après Découpe

Cela n'est pas nécessaire après la découpe, car le film n'est pas un matériau avec structure à cellules ouvertes.

##### Angles de Bandes

Il est recommandé d'arrondir la forme des éventuels bords droits et pointes de chevrons pour améliorer l'aspect visuel et minimiser le risque de décollement des coins par les laveurs mécaniques et nettoyeurs haute pression. Le rayon minimum recommandé est de 5 mm.

### ÉTAPE 3 : Préparation du Support

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si les produits ORAFOL sont adaptés à un emploi particulier et pour l'utilisation que veut en faire l'utilisateur. Nous incitons les utilisateurs à tester avec soin l'adhésion et la compatibilité des supports. La liste ci-dessous indique les recommandations par type de supports. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface.

#### Peintures polyuréthannes bi-composant

Les peintures polyuréthannes bi-composant doivent être sèches avant de procéder à l'application du film 5921M ou 5421. Si la peinture n'est pas tout à fait sèche, un dégazement causera la formation de bulles sous le matériau appliqué et l'adhésif n'adhérera pas correctement. ORAFOL recommande d'effectuer un test de dégazement avant d'appliquer le revêtement ORAFOL. En ce qui concerne les durées de séchage, veuillez toujours suivre les conseils des fabricants de peinture. Tandis que la plupart des peintures sont sèches au toucher en quelques heures, en fonction de la couche primaire, du mélange de la peinture et de son épaisseur, un séchage correct peut parfois prendre beaucoup de temps.

#### Stratifié-verre et / ou surfaces enduites de gel

Les mêmes conseils que ceux mentionnés ci-dessus s'appliquent pour les matériaux composites comme les supports en stratifié-verre et / ou les surfaces enduites de gel, car le support doit être totalement sec avant application, dans le cas contraire cela provoquera un dégazement.

#### Verre

5921M et 5421 ne sont pas garantis pour des applications sur des supports en verre. Ces supports présentent un caractère hydrophile qui risque de modifier la durabilité de la liaison adhésive sensible à la pression en cas de forte humidité ou d'exposition à l'humidité. Il se peut qu'il ne soit pas toujours possible d'obtenir une adhérence satisfaisante et l'utilisateur doit évaluer l'adéquation du produit aux supports en verre.

#### Acier inoxydable

5921M et 5421 ne sont pas recommandés pour être utilisés sur de l'acier inoxydable.

#### Matières plastiques de dégazement

Les polycarbonates, copolymers polypropylène et d'autres plastiques peuvent interagir avec l'environnement en absorbant ou en dégazant l'humidité, ou en dégazant des auxiliaires technologiques et conducteurs solvants pour additifs, ce qui peut entraîner la formation de bulles d'air sur le film. Des essais préliminaires sont essentiels pour s'assurer de l'absence de tout effet indésirable résultant de cette interaction.

### ÉTAPE 4 : Nettoyage de la Surface

Une adhésion correcte de l'adhésif commence toujours par la préparation de la surface. Afin d'obtenir une adhésion solide et permanente, il est important d'enlever tous les polluants présents sur la surface pour disposer d'une surface sèche, propre et lisse avant l'application de l'adhésif. La surface doit être entièrement nettoyée et exempte de graisse, des saletés provenant des vapeurs de routes et de tout autre matériau pouvant nuire à l'adhésion de l'adhésif. ORAFOL recommande uniquement le nettoyant à l'alcool isopropylique ayant une concentration d'alcool isopropylique (2-Propanol) supérieure à 98 %\*. Veuillez le vérifier en lisant la fiche de données de sécurité du fabricant du nettoyant.

Utilisez un chiffon propre imbibé d'alcool isopropylique pour nettoyer la surface dans un sens uniquement afin d'éviter la propagation des polluants. Vous obtiendrez les meilleurs résultats possibles en enlevant les anciens restes de peinture, les bavures, etc.

\*D'autres produits de préparation de surface peuvent contenir des solvants à évaporation lente, des additifs parfumés, etc. susceptibles d'affecter les propriétés d'adhésion finales. ORAFOL n'accordera aucune garantie en cas d'utilisation de tels nettoyants. Veuillez contacter le service clientèle d'ORAFOL en cas de doute.

### ÉTAPE 5 : Température D'application

La température d'application recommandée et permettant d'obtenir les meilleurs résultats se situe entre 15° C et 38° C. Veuillez à ce qu'à la fois le film et le support soient à des températures optimales. Dans les climats froids les surfaces doivent être réchauffées dans le but d'obtenir une température optimale du support. Attention à ne pas appliquer le produit dans un environnement chaud car la chaleur peut causer plus facilement l'extension du film.

## Application

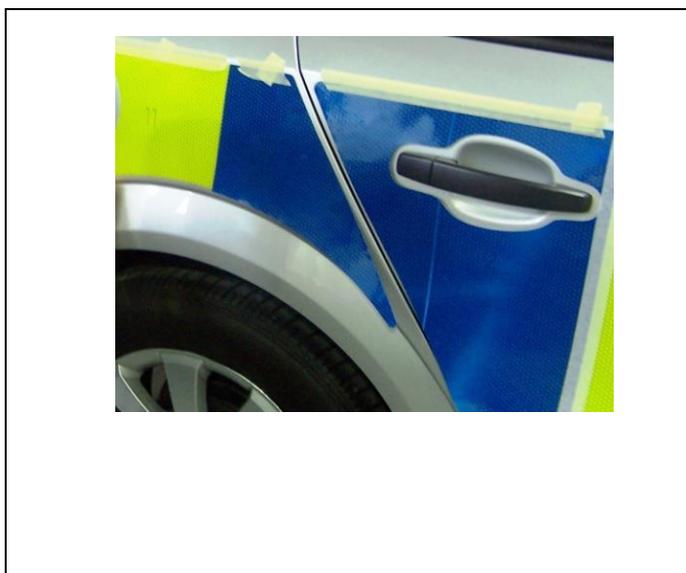
### ÉTAPE 6 : La Méthode Sèche

ORAFOL recommande d'utiliser la méthode sèche pour appliquer les 5921M et 5421.

**REMARQUE :** Il est important de ne pas toucher le côté adhésif du produit pendant l'application.

Après avoir correctement préparé et nettoyé le support, les articles suivants seront nécessaires pour appliquer la méthode sèche :

- Une raclette équipée d'un côté doux ou un chiffon afin d'éviter de rayer le film
- Une bande-cache
- Une paire de ciseaux



#### ÉTAPE 1:

Placez le morceau devant être appliqué et son film protecteur sur le véhicule et maintenez-le en place avec la bande-cache retenant en toute sécurité le morceau depuis l'extrémité supérieure. Placez la bande-cache de telle sorte que la moitié de celle-ci soit sur le morceau et que l'autre moitié soit en contact direct avec la surface. Elle servira de charnière pendant l'application. Assurez-vous que le morceau soit dans la position exacte souhaitée.

**REMARQUE :** Si vous devez repositionner le film, prenez toutes les précautions. Retirez le film lentement à un angle de 90° C. Si vous tirez trop fort et trop vite sur le film pour le retirer, il peut se détendre diminuant ainsi ses performances rétro réfléchissantes et modifiant sa forme créant ainsi un décalage.



#### ÉTAPE 2:

Enlevez le film protecteur d'un côté du morceau et passez la raclette. Il est important de ne pas toucher le côté adhésif du produit, notamment les bords, pendant l'application.

#### ÉTAPE 3:

Retirez la bande-cache et repassez la raclette sur tous les bords.

### Application en Chevron

Après avoir correctement préparé et nettoyé le support, suivez les recommandations suivantes lors de l'application en chevron :



#### RÉALISATION DES PATRONS :

Évitez les pointes fines car elles sont plus susceptibles de se décoller au lavage. **Les pointes doivent être arrondies** pour améliorer l'aspect visuel et la performance adhésive.

#### APPLICATION :

En enlevant le film protecteur et en passant la raclette, ne touchez surtout pas la partie adhésive du film, **particulièrement aux bords**, car ceci peut réduire l'adhésion à la surface.

Après l'application, **chauffez doucement** (environ 35° C) **les pointes de chevron** pendant quelques secondes avec un pistolet thermique et repassez la raclette pour garantir une bonne adhésion.

### Après Application

#### Durée d'adhésion

Il est recommandé d'attendre 24 heures à une température entre 15° C et 38° C avant de remettre le véhicule en service une fois l'adhésion entre le support et le matériel effectuée.

#### Peinture après application

ORAFOL ne recommande pas de peindre sur ou près du film rétro réfléchissant après que les films 5921M ou 5421 aient été appliqués sur le véhicule. Cette pratique porte atteinte à la garantie.

#### Aspect visuel

Le procédé de fabrication induit une fine « ligne de soudure » le long de la largeur de la bande, environ tous les 225 mm (9") (5921M). Il ne s'agit pas d'un défaut de fabrication et le produit ne peut être livré sans ces lignes. Pour la même raison, une ligne extraordinairement fine peut occasionnellement être observée le long de la bande. Elle est pratiquement invisible à l'œil nu lorsque l'on se place à un mètre de distance.

### Conditions D'entretien

Les films 5921M et 5421 peuvent être lavés à la main à l'aide d'une brosse, d'un chiffon ou d'une éponge imbibée d'eau, de savon ou d'un détergent puis rincé à l'eau claire. Si vous utilisez un spray manuel standard haute pression ou un poste de lavage automatique pour les voitures ou les camions, veuillez suivre les recommandations suivantes:

- Pression maximale – 1200 PSI / 80 bar
- Température maximale de l'eau / de la solution de lavage: 60° C
- Utilisez une buse à jet conique 40°
- Une lance ou un jet de nettoyage ne devant pas dépasser un angle de plus de 45° à partir de la perpendiculaire à la surface de marquage
- Tenez le jet de nettoyage au minimum à 60 cm du produit

Lorsque vous utilisez un produit de nettoyage ou un produit dégraissant assurez-vous qu'il soit adapté à votre véhicule et suivez les recommandations du fabricant en ce qui concerne la dilution. Rincez abondamment après avoir aspergé le véhicule. Un contact prolongé entre la bande et le produit de nettoyage ou le produit dégraissant peut, dans certaines circonstances, endommager la bande. Un contact prolongé conjugué à une exposition aux rayons du soleil peut aggraver l'effet négatif du produit de nettoyage ou du produit dégraissant et entraîner des dégâts encore plus graves.

N'utilisez pas de solvants pour nettoyer le film, étant donné qu'ils peuvent endommager le produit. Si le savon ou le détergent ne suffisent pas pour nettoyer le film, frottez **doucement** avec un chiffon imbibé d'alcool isopropylique afin de faire disparaître les taches.

Les détergents organiques / détergents à base d'agrumes / cires (utilisés pour le polissage du véhicule) peuvent tacher le produit de manière irréversible, en particulier sur les couleurs fluorescentes. Il faut d'abord contrôler la compatibilité des matériaux de tous les produits de nettoyage sur un échantillon ou une zone discrète du produit.

**Important** : Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si les conditions d'entretien choisies sont appropriées ou non.

### Retrait

Les conseils suivants vous permettront de retirer plus facilement le film 5921M ou 5421 lorsque cela deviendra nécessaire.

- L'angle de retrait doit être perpendiculaire (90°) à la surface. Tirez à une vitesse modérée. Si l'angle est supérieur ou inférieur, le risque de transfert de l'adhésif du revêtement à la surface de travail est plus grand.
- À des températures inférieures à 18° C environ, le risque de transfert de l'adhésif du revêtement à la surface de travail, comme une surface métallique peinte, est plus grand. Dans ces cas, vous pouvez utiliser un pistolet thermique pour chauffer doucement l'adhésif. La température optimale sera de 35° C environ. L'adhésif sera moins agressif s'il est ramolli. Chauffez la zone selon un tracé circulaire en prenant garde à ne pas laisser la source de chaleur trop longtemps au même endroit. Cela pourrait faire fondre l'adhésif et entraîner son détachement du revêtement, ou pire, endommager le fini peint en-dessous. Remarque : un retrait à une température plus élevée accroît le potentiel de transfert de l'adhésif à la surface de travail. Une fois la surface chaude, utilisez un applicateur en bois ou instrument similaire (qui ne rayera pas la surface de travail) pour soulever doucement le bord du produit. Continuez de décoller le revêtement à vitesse modérée.
- Une fois le graphique retiré, il peut rester de l'adhésif derrière la surface de travail. Ce résidu peut souvent être enlevé à l'aide de ruban d'emballage ou de ruban adhésif entoilé. D'un mouvement répété, retirez le reste d'adhésif en le tamponnant du côté adhésif du ruban d'emballage ou entoilé.
- Les restes d'adhésif peuvent également être retirés au moyen de solvants de nettoyage et de décapants pour adhésifs. Avant usage, veuillez toujours relire la fiche de données de sécurité des matériaux (FDSM) du fabricant et tester la surface à un endroit peu visible en vue de contrôler la compatibilité.

En raison du nombre considérable de systèmes et de supports de peinture, ORAFOL ne peut garantir que le 5921M ou 5421 sera retiré proprement de la surface de travail.

### À FAIRE ET À NE PAS FAIRE

#### Surfaces concaves

Les films 5921M et 5421 peuvent s'appliquer sur certaines courbes complexes (surfaces courbées dans deux directions). Cependant, son utilisation doit être limitée à des courbes mineures seulement.

#### Joint bout à bout

Lorsque plusieurs morceaux de matériaux rétro réfléchissants sont nécessaires pour créer un marquage continu sur un support, ces morceaux doivent être joints bout à bout, sans se chevaucher les uns les autres.

#### Application aux coins / bords

Le produit ne doit pas être appliqué autour des coins ou bords (par ex. bord de porte, passage de roue, etc.), mais il doit être réduit à 6 mm (1/4") du bord.

#### Application du revêtement réfléchissant sur un revêtement réfléchissant

ORAFOL ne recommande pas d'appliquer un revêtement réfléchissant (par exemple ORALITE® 5921M Prismatic Fleet Marking Grade ou ORALITE® 5421 Commercial Fleet Marking Grade) sur le revêtement pour créer un effet de chevron ou lettrage. Cette pratique porte atteinte à la garantie.

#### Application du revêtement réfléchissant sur du vinyle

ORAFOL ne recommande pas d'appliquer 5921M ou 5421 sur un revêtement en vinyle. Cette pratique porte atteinte à la garantie.

#### Thermo-application

**Ne pas** utiliser de source de chaleur pour que 5921M ou 5421 se conforme aux courbes. La chaleur ne doit être utilisée que lors de l'application en chevron.

#### Stockage du produit

Lorsque vous ne les utilisez pas, les rouleaux doivent être stockés solidement enroulés dans la boîte fournie, avec du papier ciré à chaque extrémité des rouleaux. Cela empêche les salissures / les particules de se coller sur le bord des bandes et protège le rouleau. Le produit doit être stocké dans un endroit frais, sec et de préférence à température ambiante (18-28° C).

Le matériel en kit ne doit pas être stocké face à face. Il est recommandé de stocker le matériel de découpage entre des feuilles-palettes siliconées afin de le protéger et d'éviter un contact direct, qu'il soit plié de l'intérieur ou de l'extérieur, particulièrement lorsqu'il est entassé et stocké.

### REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vice de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.