

NOTICE D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE

FLASH DOCK À ASSISTANCE ÉLECTRIQUE

*Ce document vient compléter le manuel de pose du FLASH DOCK
et du FLASH DOCK à assistance électrique*



RÉF 48916 20-1065X2000 ELD - RÉF 48916 20-1065X2000 EL

SOMMAIRE

I. CONDITIONS DE GARANTIE 3

II. SÉCURITÉ - INFORMATIONS GÉNÉRALES 3

III. BUT DE LA NOTICE 4

IV. DESCRIPTION DE LA MACHINE 4

V. UTILISATION 5-8

VI. INSTRUCTION EN CAS DE PANNE OU DÉFAILLANCE 8-9

VII. MAINTENANCE 10

*Cette notice vous donnera tous les renseignements nécessaires pour l'emploi correct de la machine.
Dès ce moment le réseau de distribution de FORANKRA est à votre service pour tout problème concernant l'assistance technique, les pièces de rechange
et toutes exigences qui puissent aider au fonctionnement de l'équipement en référence.*

I. CONDITIONS DE GARANTIE

FORANKRA ACK s'engage, dans les limites décrites ci-dessous, à remplacer ou à réparer à titre gratuit les pièces qui se révéleraient défectueuses pendant 12 (douze) mois à compter de la date indiquée sur l'étiquette de mise en service présente dans le boîtier de commande du produit.

Pour bénéficier de la garantie, l'utilisateur doit notifier immédiatement le défaut constaté en indiquant toujours le numéro de série de la machine.

Le groupe FORANKRA décidera, selon un jugement sans appel, si elle doit remplacer la pièce défectueuse ou en demander l'envoi pour vérifications et/ou réparation.

Avec le remplacement ou la réparation de la pièce défectueuse, FORANKRA ACK remplit pleinement ses propres obligations de garantie et est déchargée de toute responsabilité et obligation quant aux frais de transport, de voyage et de séjour des techniciens et monteurs.

En aucun cas FORANKRA ACK ne pourra être tenue pour responsable d'éventuelles pertes résultant d'un arrêt de la production ni d'éventuels dommages causés à des personnes ou des biens en raison d'une avarie ou d'une suspension forcée de l'utilisation de la machine faisant l'objet de la garantie.

Ne sont pas couverts par la garantie :

- **dommages dus à une utilisation incorrecte,**
- **utilisation inappropriée de la machine ou négligence,**
- **modifications ou réparations effectuées par des personnes non autorisées,**
- **défauts d'entretien (voir chapitre maintenance),**
- **pièces sujettes à une détérioration normale d'utilisation,**

Pour les composants et les pièces d'achat, FORANKRA ACK concède à l'utilisateur les mêmes conditions de garantie que celles qu'il obtient des fournisseurs des composants et/ou des pièces précités.

II. SÉCURITÉ - INFORMATIONS GÉNÉRALES

Veuillez consulter attentivement cette notice avant d'utiliser la machine ou d'effectuer des opérations de maintenance et de remplacement.

L'utilisation, l'installation, l'entretien, les opérations de réglage extraordinaires et les interventions sur les installations électriques et électroniques doivent être effectués par du personnel ayant la qualification appropriée et la formation nécessaire.

Nous vous invitons également à examiner attentivement les plaquettes de sécurité apposées sur la machine, à en respecter les indications, à remplacer toute plaquette ou étiquette usée ou illisible, et à vérifier que la notice simplifiée est bien présente et collée sur le boîtier de commande.

III. BUT DE LA NOTICE

Cette notice a été rédigée par le constructeur et il fait partie intégrante de la fourniture de la machine.

Les informations qu'il contient sont destinées aux opérateurs qui peuvent interagir avec la machine pendant toute la durée prévisible de cette dernière ainsi qu'aux personnels de maintenance agissant sur la machine.

Le respect scrupuleux des indications fournies dans cette notice garantit la sécurité des personnes, l'économie d'exploitation et une plus grande longévité de fonctionnement de la machine.

Cette notice doit être conservée pendant toute la durée de vie du produit.

Conservez la notice dans un endroit protégé de l'humidité et de la chaleur.

La table des matières vous permettra de trouver facilement les sujets qui vous intéressent.

Les passages les plus importants aux fins de la sécurité et d'une meilleure compréhension de la machine sont écrits en caractères gras et/ou précédés par l'une des mentions suivantes :

DANGER - ATTENTION : indique qu'il est nécessaire de faire attention afin de ne pas effectuer d'actions pouvant avoir de graves conséquences pour les opérateurs.

PRECAUTION : indique qu'il est nécessaire de faire attention afin de ne pas effectuer d'actions pouvant entraîner des dommages pour la machine et les biens.

AVERTISSEMENT : informations d'une importance particulière.

IV. DESCRIPTION DE LA MACHINE

Cette machine est un équipement de mise en mouvement d'une plaque de quai permettant d'effectuer le transbordement entre un entrepôt et un véhicule.

La hauteur du quai et celle du véhicule doivent être compatibles avec la réalisation de l'opération en toute sécurité — différence de hauteur entre le véhicule et le quai : de -150 mm à +110 mm.

En fonction du kit associé au Flash Dock manuel, deux dispositifs sont disponibles :

- Version ELD : version électrique avec vérin
- Version EL : kit complet intégrant le vérin électrique, un détecteur de présence de camion, un capteur pour l'ouverture de la porte, ainsi que des feux informatifs. L'ensemble renforce la sécurité en informant le personnel sur l'état de disponibilité du quai et en facilitant les opérations de transbordement.

V. UTILISATION

CONSIGNES DE SÉCURITÉ LORS DE L'UTILISATION

Un boîtier de commande est placé à hauteur d'homme, à côté de la plaque de quai.

Avant tout mouvement de la plaque, **s'assurer qu'aucune personne, à l'exception de l'opérateur, ne se trouve à proximité.**

L'accès au quai doit être interdit pendant les mouvements de la plaque.

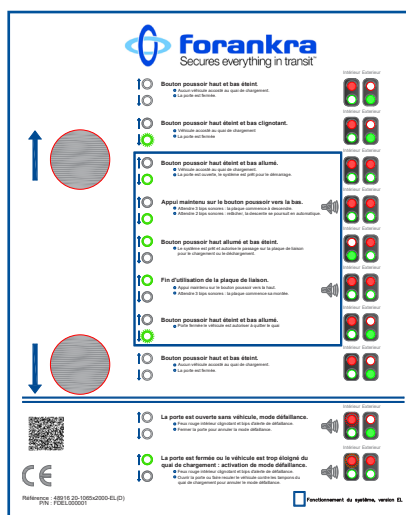
La descente de la plaque s'effectue en mode contact maintenu : l'opérateur doit **maintenir le bouton de descente enfoncé pendant toute la durée de l'opération**. Il doit également **avoir une vue directe sur l'équipement mobile afin de prévenir tout risque.**

Les mouvements de montée et de descente de la plaque **ne doivent être effectués que lorsque le camion est à quai.**



Il est formellement interdit de faire descendre la plaque sur un hayon de véhicule ou d'effectuer le transbordement dans cette configuration.

COMMANDES ET UTILISATION DU BOÎTIER ÉLECTRIQUE



Le boîtier de commande est présenté sur le visuel situé à gauche.

MANOEUVRE DE CHANGEMENT DE POSITION : DESCENTE ET REMONTÉE DE LA PLAQUE

RÉF 48916 20-1065X2000 version ELD

Rappel des consignes générales :

Avant toute manœuvre de la plaque de quai :

- S'assurer qu'aucune autre personne que l'opérateur ne se trouve à proximité de la plaque de quai
- Empêcher tout accès au quai durant toute la phase de mouvement
- Effectuer les mouvements de montée et de descente uniquement lorsqu'un camion est à quai

Procédures de descente de la plaque de quai :

- Le bouton de descente est allumé en vert fixe
- Appuyer et maintenir l'appui sur le bouton
- Après 3 secondes, 3 bips retentissent pour signaler le démarrage du mouvement de la plaque
- Maintenir la pression sur le bouton pendant toute la descente de la plaque
- Environ 15 secondes après le début du mouvement, 2 bips autorisent le relâchement du bouton

REMARQUE :

Si le **bouton est relâché pendant le mouvement de descente et avant l'émission des 2 bips**, la plaque remontera automatiquement. Une séquence sonore indique alors que la plaque remonte.

En cas de besoin de changement d'ordre pendant la phase de descente, l'appui sur le bouton de remontée de la plaque est opérationnel. La phase de remontée s'engage quelques secondes après le changement d'ordre – il est recommandé **d'attendre la remontée complète de la plaque** avant de relancer un cycle de descente (bouton de descente est repassé à vert fixe)

La phase de transbordement peut commencer lorsque plus aucun signal sonore n'est émis et/ou que le bouton de remontée est allumé vert fixe.

Procédures de remontée de la plaque de quai :

- Le bouton de remontée est allumé vert fixe
- Appuyer et maintenir l'appui sur le bouton
- Après 3 secondes, 3 bips signalent le début du mouvement du vérin de la plaque

Une fois lancé, le bouton peut être :

- Relâché et le boîtier de commande émet un signal sonore indiquant que le mouvement est en cours
- Maintenu pour éviter l'émission sonore du boîtier pendant la remontée de la plaque de quai

REMARQUE :

La fin de mouvement est terminée lorsque le bouton de descente du boîtier est allumé et/ou qu'il n'y a plus aucun signal sonore.



ATTENTION :

Le démarrage du vérin ne signifie pas un mouvement immédiat de la plaque.

Celui-ci peut prendre **jusqu'à 10 secondes après le début de l'opération de remontée** et dépend de la **position initiale angulaire de la plaque** lorsque posée sur le véhicule à quai.

MANOEUVRE DE CHANGEMENT DE POSITION : DESCENTE ET REMONTÉE DE LA PLAQUE

RÉF 48916 20-1065X2000 version EL

Procédures de descente de la plaque de quai :

- Avant la mise à quai, le feu est **vert à l'extérieur** et **rouge à l'intérieur**
- Le boîtier de commande est éteint
- La mise à quai du camion ne modifie pas la séquence des feux, mais **le bouton « bas » du boîtier passe au vert clignotant**

REMARQUE :

Cette phase confirme que le camion est bien à quai. La plaque ne peut pas encore être mise en mouvement.

- L'opérateur doit **ouvrir alors la porte**, ce qui modifie la séquence des feux : rouge à l'extérieur et à l'intérieur
- Le bouton du boîtier de commande passe alors au **vert fixe**
- La plaque peut désormais être mise en mouvement

Rappel des consignes générales :

Avant toute manœuvre de la plaque de quai :

- S'assurer qu'aucune autre personne que l'opérateur ne se trouve à proximité de la plaque de quai
- Empêcher tout accès au quai durant toute la phase de mouvement
- Effectuer les mouvements de montée et de descente uniquement lorsqu'un camion est à quai

Procédures de descente de la plaque de quai :

- Le bouton de descente est allumé en vert fixe
- Appuyer et maintenir l'appui sur le bouton
- Après 3 secondes, 3 bips retentissent pour signaler le démarrage du mouvement de la plaque
- Maintenir la pression sur le bouton pendant toute la descente de la plaque
- Environ 15 secondes après le début du mouvement, 2 bips autorisent le relâchement du bouton

REMARQUE :

Si le **bouton est relâché pendant le mouvement de descente et avant l'émission des 2 bips**, la plaque remontera automatiquement. Une séquence sonore indique alors que la plaque remonte.

En cas de besoin de changement d'ordre pendant la phase de descente, l'appui sur le bouton de remontée de la plaque est opérationnel. La phase de remontée s'engage quelques secondes après le changement d'ordre – il est recommandé **d'attendre la remontée complète de la plaque** avant de relancer un cycle de descente (bouton de descente est repassé à vert fixe)

La phase de transbordement peut commencer lorsque plus aucun signal sonore n'est émis et/ou que le bouton de remontée est allumé vert fixe.

Procédures de remontée de la plaque de quai :

- Le bouton de remontée est allumé vert fixe
- Appuyer et maintenir l'appui sur le bouton
- Après 3 secondes, 3 bips signalent le début du mouvement du vérin de la plaque

Une fois lancé, le bouton peut être :

- Relâché et le boîtier de commande émet un signal sonore indiquant que le mouvement est en cours
- Maintenu pour éviter l'émission sonore du boîtier pendant la remontée de la plaque de quai

REMARQUE :

La fin de mouvement est terminée lorsque le bouton de descente du boîtier est allumé et/ou qu'il n'y a plus aucun signal sonore.



ATTENTION :

Le démarrage du vérin ne signifie pas un mouvement immédiat de la plaque.

Celui-ci peut prendre **jusqu'à 10 secondes après le début de l'opération de remontée** et dépend de la **position initiale angulaire de la plaque** lorsque posée sur le véhicule à quai.

Une fois le transbordement terminé :

- La porte **peut être fermée**, ce qui inverse la séquence des feux : vert à l'extérieur et rouge à l'intérieur
- Le camion peut alors quitter le quai
- Les boutons du boîtier de commande s'éteignent, indiquant la fin du cycle

VI. INSTRUCTIONS EN CAS DE PANNE ET/OU DÉFAILLANCE

RÉF 48916 20-1065X2000 version ELD

LA PLAQUE NE SE MET PAS EN MOUVEMENT :

- Vérifier que le dispositif est sous tension (le bouton du bas du boîtier doit être allumé)
> Si le dispositif est bien sous tension mais qu'il n'y a aucun mouvement, **contacter la maintenance pour analyse**
- Vérifier le câblage des borniers
> Si il n'y a toujours pas de mouvement, **contacter la maintenance pour analyse**

Possibilité de passer le système en mode manuel pour continuer d'utiliser le quai (consulter l'annexe sur le passage en mode manuel).

LA PLAQUE NE SE MET PAS EN MOUVEMENT :

- Vérifier que le dispositif est sous tension (les feux doivent être allumés)
- > Si le dispositif est bien sous tension mais qu'il n'y a aucun mouvement, **suivre la procédure ci-dessous** :

Y a-t-il un camion à quai ?

non : le système ne permet pas la descente sans détection de véhicule

oui : vérifier que le **capteur de présence** détecte bien le véhicule :

- Sécuriser la zone de quai
- Passer la main devant le capteur et vérifier si il y a un changement d'état au niveau du boîtier de commande
- Vérifier le câblage aux borniers
- > Si le capteur de présence ne fonctionne toujours pas, **contacter la maintenance pour analyse**

Possibilité de passer en mode dégradé pour continuer d'utiliser le quai (consulter l'annexe sur le passage en mode dégradé).

Le capteur de porte fonctionne t-il ?

Vérifier ensuite le capteur de porte :

- A l'ouverture de la porte, les feux et le bouton du boîtier doivent changer d'état
- > Si le capteur de porte est en panne, **contacter la maintenance pour analyse. Vérifier également le câblage aux borniers et le montage du capteur.**

Possibilité de passer en mode dégradé pour continuer d'utiliser le quai (consulter l'annexe sur le passage en mode dégradé).

Aucun problème n'a été identifié mais la plaque reste inactive

- Le dysfonctionnement ou la panne est probablement mécanique ou électronique
- Passer le système en mode manuel (**consulter l'annexe sur le passage en mode manuel**)
- Contacter le SAV

LES FEUX NE DONNENT PAS LA BONNE INDICATION :

- Vérifier le câblage aux borniers (fils débranchés ou mal connectés)

LE CAPTEUR DE PRESENCE NE DETECTE PAS LE VEHICULE

- Sécuriser la zone de quai
- Passer la main devant le capteur et vérifier si il y a un changement d'état au niveau du boîtier de commande
- Vérifier le câblage aux borniers
- > Si le capteur de présence ne fonctionne toujours pas, **contacter la maintenance pour analyse**

LE TÉMOIN DE PORTE NE FONCTIONNE PAS :

- Vérifier le réglage du capteur et le câblage aux borniers (fils débranchés ou mal connectés)

VII. MAINTENANCE

CONSIGNES DE SÉCURITÉ LORS DE LA MAINTENANCE

- Aucune personne non autorisée ne doit intervenir sur la machine
- Lire attentivement le manuel d'instructions avant toute opération de maintenance sur la machine ou l'installation
- Toute opération de réglage ou d'entretien doit être réalisée hors tension : machine déconnectée du réseau électrique, disjoncteur sur OFF, sectionneur sur OFF et verrouillé.

CONDITIONS DE SÉCURITÉ LORS DES OPÉRATIONS DE LA MAINTENANCE

- La maintenance doit être assurée par du **personnel qualifié et formé à la maintenance de cet équipement**. Elle doit être réalisée au **minimum une fois par an**, à la date anniversaire de la mise en service, **conformément à la directive machine 2006/42/CE**.
- La date de mise en route est inscrite à l'intérieur de la porte du boîtier (renseignée lors de l'installation), ou, à défaut, correspond à la date d'émission de l'accusé de réception de commande (ou de la pose).
- Les interventions se font **hors présence de personnel sur le quai**. L'opérateur en charge de la maintenance établira un **périmètre de sécurité interdisant tout accès au quai**, à pied comme en véhicule, durant toute la durée de l'intervention.

CARNET D'ENTRETIEN

Un carnet dédié doit être tenu à jour. Il regroupe les fiches de suivi de chaque examen périodique, avec les observations et remarques relevées lors des interventions.

FRÉQUENCE D'ENTRETIEN

La périodicité des entretiens sera **validée annuellement** par l'exploitant ou le constructeur et consignée dans le carnet d'entretien.

EXAMENS À EFFECTUER LORS DE CHAQUE MAINTENANCE :

- Vérification, nettoyage et graissage de tous les organes mécaniques (charnières de la plaque de quai, liaison vérin/plaque...)
- Contrôle de l'état du sandow : aucune déchirure, coupure ou effilochage ne doit être constaté
- Inspection du boîtier de commande : marquages lisibles, boutons en parfait état de fonctionnement
- Vérification de l'état des câbles (vérin, feux, capteurs de porte et détection camion)
- Contrôle du bon verrouillage de la poignée par le scellé
- Vérification du bon fonctionnement des feux, avant la maintenance ou à la remise en service